

차세대 프레임 솔루션, 원터치

ONETOUCH

올인원 펀칭 & 포밍 솔루션



경기도 화성시 만세구 송산면 송산산단1길 30, 대한민국
전화 +82-31-357-4366 전화 +82-31-357-5969 이메일 one-th@daum.net

프레임 생산 및
설비 제조 전문 기업



SPECIALIST IN FRAME PRODUCTION

프레임 생산 및 설비 제조 전문

& EQUIPMENT MANUFACTURING

회사명
(주)원터치
(ONETOUCH CO., LTD.)

대표이사
박연자

설립일
2014년 5월 30일



ALL-IN-ONE

Punching & Bending Solution

사업영역

설비 생산

자사 설비는 타공, 절단, 용접 등 핵심 생산 공정을 수행할 수 있습니다.

이를 통해 태양광 구조물, 건축 프레임, 파렛트 랙, 선반 등 다양한 제품을 제조할 수 있습니다.

스마트팜
프레임

태양광
구조물

물류
자동화 랙

건축
프레임

기계 생산

선타공 포밍라인/선타공 각관라인은 코일 강판을 다양한 규격의 구조물로 성형합니다. 고객 요청에 따른 맞춤형 제품 개발도 제공합니다.

포밍라인

각관라인

특허 및 인증

특허 제 10-2388492호

프레스 롤과 용접 롤을 이용하여 코일을 연속 공급하는 자동 코일 공급 용접기

특허 제 10-2388494호

프레스(가압 프레스)와 용접 프레스를 이용하여 코일을 연속 공급하는 자동 코일 공급 용접기

특허 제 10-2575313호

샤프트 외경이 자동 제어되는 롤 코일용 코일 턴 테이블

특허 제 10-2537775호

편칭 가공 시 하사점에서 편치를 선택적으로 고정하여 다양한 가공을 수행하는 프레스 편치 기계

특허 제 10-2484812호

플라즈마 절단으로 인한 절단면의 테이퍼 단차를 방지하고, 가압을 통해 용접 갭을 제거하기 위해 잔여 코일과 신규 코일에 경사면을 형성하는 용접 장치



ZERO-LOSS

제로 로스
생산 비용 20% 절감

각 파이프



태양광 프레임, 스마트팜 등



C형강



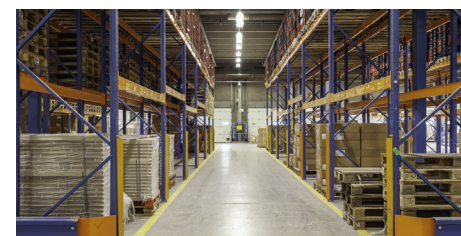
태양광 프레임, 스틸하우스 등



포스트 랙



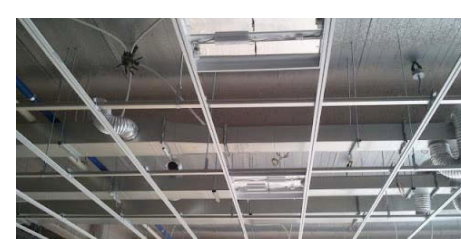
팔레트 랙, 자동화 물류 랙 등



T바



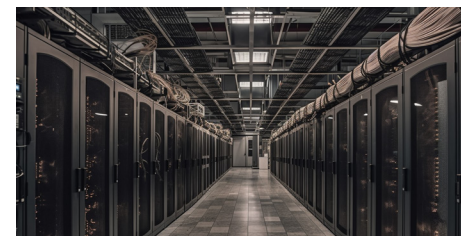
건축 구조물(천장, 조명, 칸막이 등)



프로파일



통신장비 트레이, 진열대, 선반 및 트레이 등



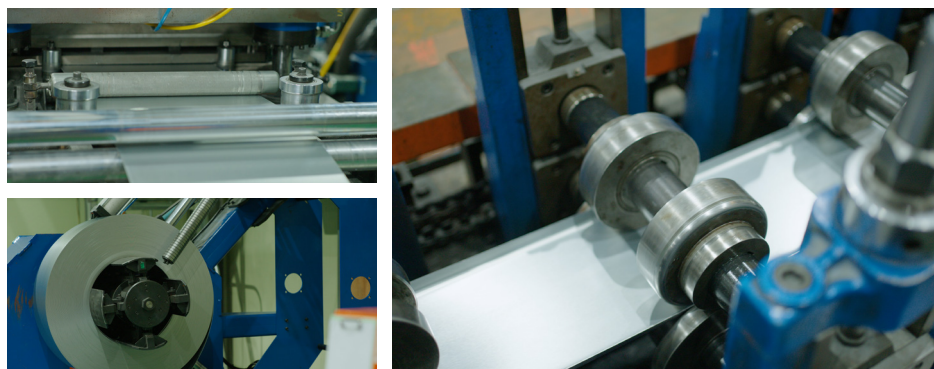
Processing facilities

설비

선타공 롤포밍 라인 1호기



선타공 롤포밍 라인 2호기



선타공 각관 라인 1호기

생산 제품
규격

Product specifications

포스맥 각 파이프

규격	미터당 단위 중량 (1M)	
□ 100 X 100	3.2T	9.52
	3.0T	8.96
	2.3T	6.95
	2.1T	6.37
□ 100 X 50	2.3T	5.14
	2.1T	4.72
□ 75 X 75	2.3T	5.14
	2.1T	4.72
□ 60 X 40	2.1T	3.07
	1.8T	2.64

포스맥 앵글

규격	미터당 단위 중량 (1M)	
ㄱ 60 X 60	4T	3.68
	3T	2.76
ㄱ 50 X 50	4T	3.06
	3T	2.30
ㄱ 40 X 40	3T	1.83

포스맥 C형강

규격	미터당 단위 중량 (1M)	
C 150 X 65	3.2T	7.51
	3.0T	7.07
	2.3T	5.50
	2.1T	5.05
C 150 X 50	3.2T	6.76
	3.0T	6.37
	2.3T	4.96
	2.1T	4.55
C 125 X 50	3.2T	6.13
	3.0T	5.78
	2.3T	4.51
	2.1T	4.14
C 100 X 50	3.2T	5.50
	3.0T	5.19
	2.3T	4.06
	2.1T	3.73
C 75 X 45	2.3T	3.25
	2.1T	2.99

PRODUCTION

생산

타공을 먼저 진행한 후 포밍 및 조관을 수행하여 생산 공정을 최적화합니다.

Perforated

Roll Forming Line

Perforated

Tube Mill Line

Major Products

C형강



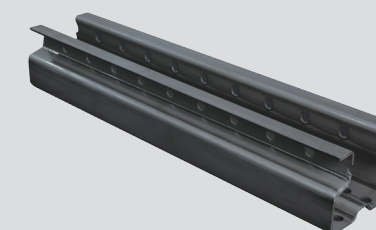
케이블 트레이



보강재



포스트 랙



각 파이프



T바



무용접 트러스



엠보 스틸 트러스



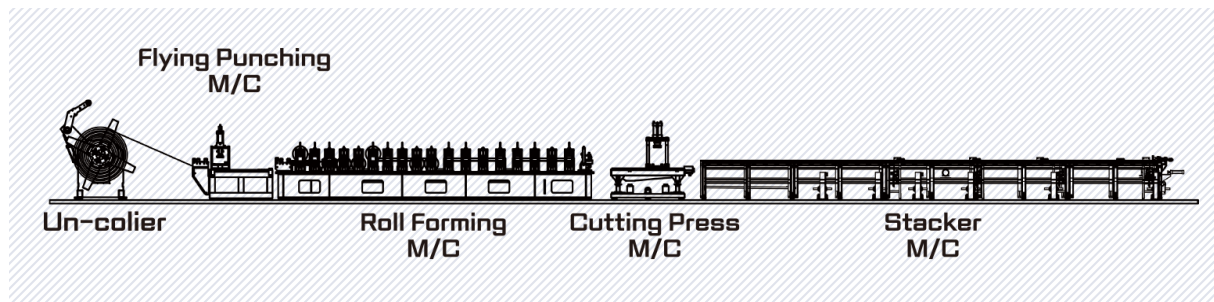
선타공 롤포밍 라인

롤포밍기

이 라인은 코일을 먼저 타공한 후 제품을 성형하여 단일 통합 공정으로 생산하는 라인입니다.



생산 제품



제품사양

설치 면적(길이×폭)	35,000mm x 5,000mm
코일 두께 · 폭	최대 4t, 400mm
속도	최대 30m/분
절단 길이 공차	10,000 ±1
프레스당 타공 블록 수	6개
제어 방식	서보 모터 제어
전원	380V
펀칭 데이터	DXF 파일 자동 인식

생산공정

- ① 언코일러
- ② 플라잉 펀칭기
- ③ 롤포밍기
- ④ 컷팅기
- ⑤ 컨베이어



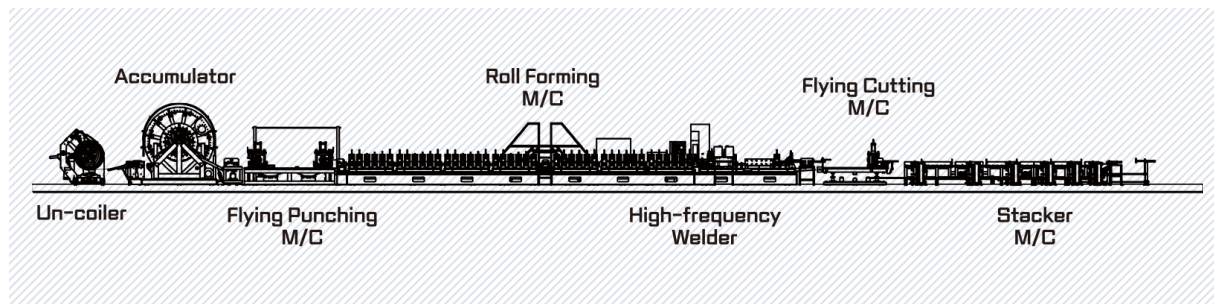
선타공 각관 라인

롤포밍기

이 라인은 코일을 먼저 타공한 후 각관을 조관하여 타공과 각관 조관 공정을 단일 라인으로 공정으로 생산하는 라인입니다.



생산 제품

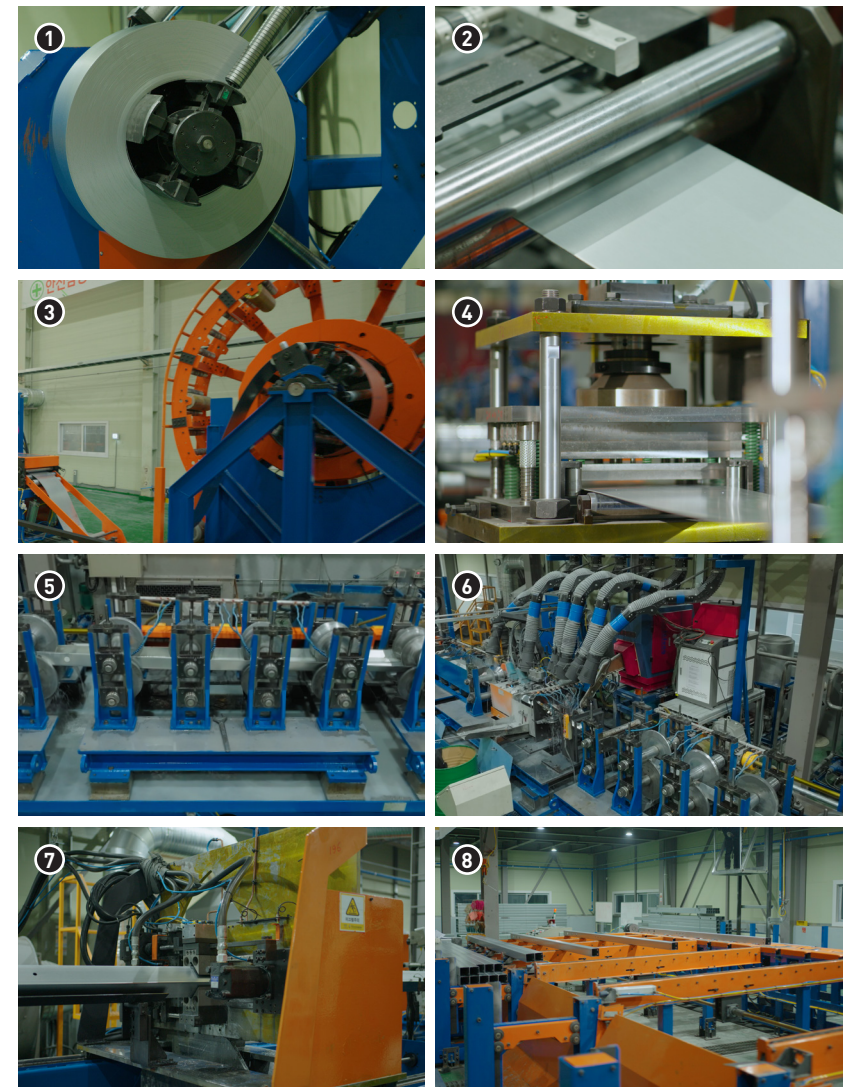


제품사양

설치 면적(길이×폭)	55,000mm x 10,000mm
코일 두께 · 폭	최대 6t, 500mm
속도	최대 30m/분
절단 길이 공차	10,000 ±1
프레스당 타공 블록 수	6개
제어 방식	서보 모터 제어
전원	380V
펀칭 데이터	DXF 파일 자동 인식

생산공정

- ① 언코일러
- ② 코일 용접기
- ③ 어큐뮬레이터(축적기)
- ④ 플라잉 펀칭기
- ⑤ 롤포밍기
- ⑥ 고주파 용접기
- ⑦ 플라잉 절단기
- ⑧ 스택커(적재기)



TECHNOLOGY AND SYSTEM

기술 및 시스템

시장 변화에 대응하는 기술 혁신을 선도합니다.

Technology

DSP Board

Flying

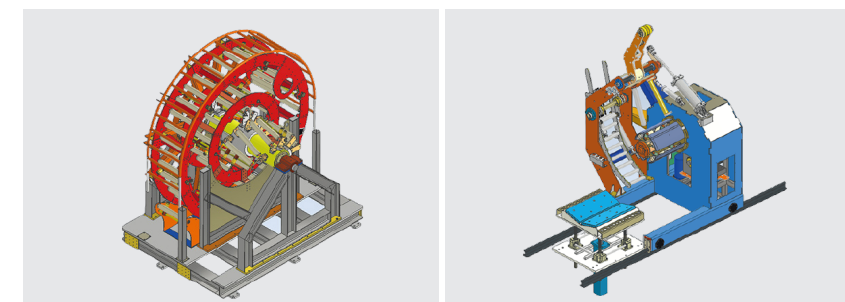
Punching System

Special Features

1

3D CAD 설계 및 시뮬레이션

3D 설계를 통하여 설비 제작시 고객에 니즈에 맞춰 맞춤 제작이 가능하며 설비 제작 전 제품을 검증 할 수 있습니다.



2

설비 자체 제작

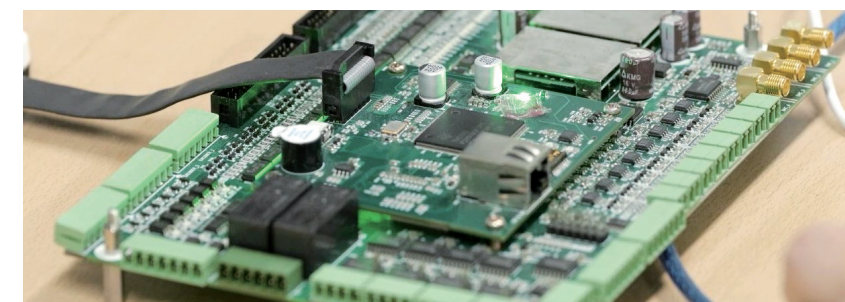
자체 가공 역량을 바탕으로 우수한 제품 품질과 빠른 납기를 보장합니다.



3

자체 개발 DSP 보드

플라이닝 펀칭 및 커팅을 가능하게 하는 고속 연산 보드입니다.

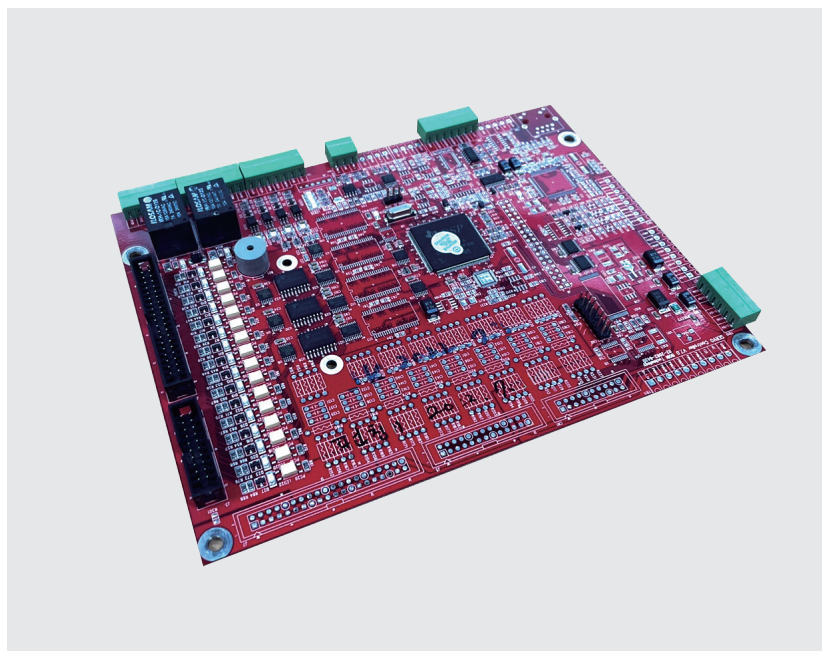


DSP 보드

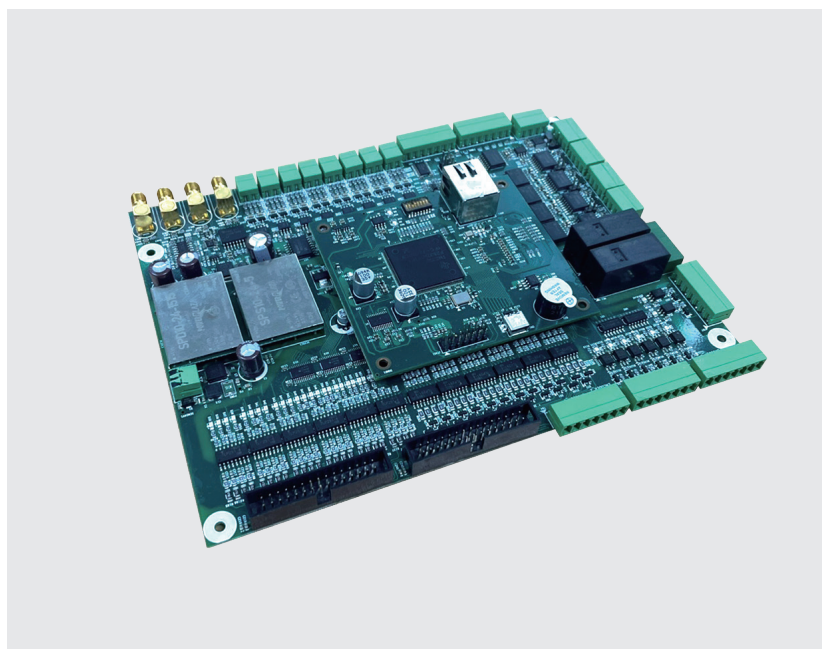
DSP 보드 1세대

자체 개발 DSP보드

당사 DSP 보드는 고속 디지털 신호 프로세서를 탑재하여 업계 표준을 제시합니다. 지속적인 기술 발전을 통해 국내 최고 수준의 플라잉 시스템 생산을 보장합니다.



DSP 보드 4축 2세대

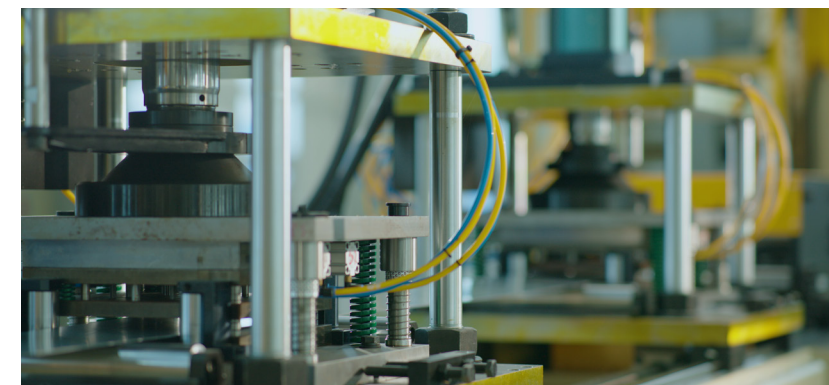
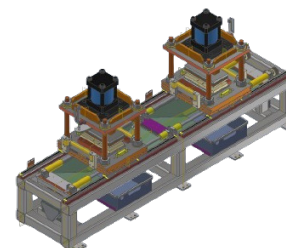


펀칭 시스템

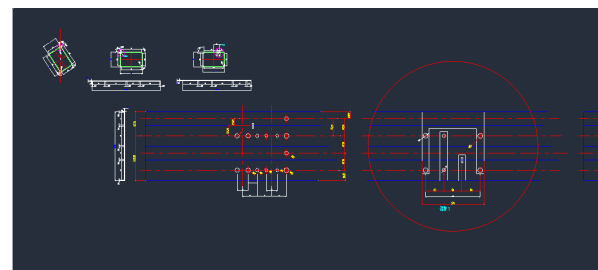
단순함과 효율성의 결합

원터치의 혁신적인 플라잉 펀칭 시스템은 금형의 연속 이동을 특징으로 하여, 중단 없는 타공과 단일 금형으로 여러 위치를 가공할 수 있는 능력을 제공합니다. 생산 현장에서 단순함과 효율성을 구현합니다.

플라잉펀칭기

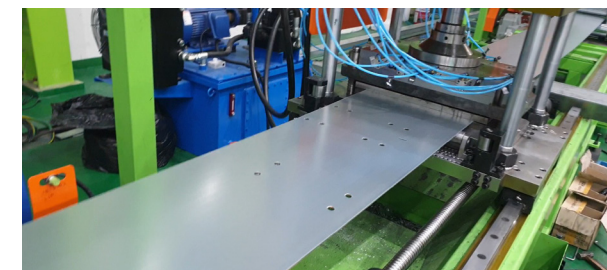


특장점



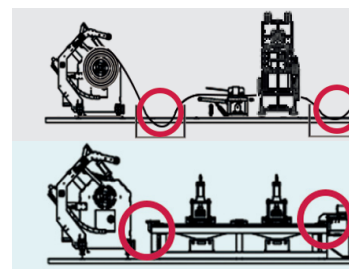
플라잉 펀칭 시스템

CAD 기반 데이터 입력으로 자동 변환이 가능하여, 빠르고 매끄러운 데이터 통합을 보장합니다.



분산형 플라잉 펀칭

금형의 연속 이동과 타공으로 빠른 가공 속도를 보장합니다.



성형 루프 구간 제거

루프 구간을 제거하여 설비 및 기초 공사 비용을 최소화하고 공간을 20% 절감합니다.

기존루프
구간

루프구간
제거



경제적인 금형 제작

여러 개의 금형이 필요 없어 제조 비용을 대폭 절감합니다.